



MACCHINE RADDRIZZATRICI AUTOMATICHE VITARI

NR 100 - 200 - 300 - 400

FILO INDUSTRIALE
FILO DA COSTRUZIONE



Vitari



MACCHINE RADDRIZZATRICI AUTOMATICHE VITARI: MOD. NR 100-200-300-400

Le serie di raddrizzatrici Vitari sono elettroniche, compatte, modulari e possono gestire un'ampia gamma di fili lisci e nervati in diversi materiali, dai fili d'acciaio dolci ai fili ad alta resistenza e fili non-ferrosi con velocità massime di 180 m/min (3 m/s). L'impianto ha tre motori indipendenti che comandano l'avanzamento del filo, il rotante e il gruppo taglio garantendo una elevata precisione della lunghezza delle barre prodotte. L'alto livello dell'elettronica installata permette all'operatore di programmare la produzione tramite il pannello touch-screen ergonomicamente posizionato. L'operatore può salvare tutti i dati di impostazione macchina come pure tutti i dati relativi alla produzione. E' possibile scaricare i dati su chiavetta USB per il trasferimento dei dati al PC e successiva elaborazione su file Excel. Inoltre la macchina può essere dotata di modem per l'assistenza a distanza.

Le macchine sono modulari e le attrezzature sono perfettamente intercambiabili tra i vari modelli. Tutte le raddrizzatrici sono disponibili in modalità destra o sinistra con evidenti vantaggi produttivi e di logistica.

MODELLO	NR 100	NR 200	NR 300	NR 400
Diametro filo (mm) Rm < 800 MPa	1 - 5	2 - 7	3 - 10	4 - 12
Diametro filo (mm) Rm < 1200 MPa	1 - 4	2 - 6	3 - 8	4 - 10
Diametro filo (mm) Rm < 1600 MPa	1 - 3	2 - 4	3 - 6	4 - 8
Velocità m/min	10 - 180	10 - 180	10 - 180	15 - 180
Cesoia Fissa	*	*	*	*
Cesoia Volante	n.a.	n.a.	n.a.	*
Lunghezza min. (mm) con cesoia fissa e (disp. pezzi-corti)	150 (35)	150 (35)	140 (45)	500
Lunghezza min. (mm) con cesoia volante a velocità max.	n.a.	n.a.	n.a.	1800
Tolleranza lunghezza con cesoia fissa (+/- mm)	0.1 - 0.2	0.1 - 0.2	0.1 - 0.2	0.2 - 0.3
Tolleranza lunghezza con cesoia volante (***)	n.a.	n.a.	n.a.	0,1%
Lunghezza max barre (mm)	12000	12000	12000	12000
N° tagli/min con cesoia fissa ed (in continuo)	200 (390)	200 (390)	200 (390)	200 (390)
N° tagli/min con cesoia volante	n.a.	n.a.	n.a.	120
Ingombro (LxPxH)	1400x1045x1550	1460x1045x1550	1800x1045x1550	3065x1475x1710
(***) per lunghezze inferiori a 2 m la tolleranza è di +/- 2 mm				

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Controllo elettronico indipendente delle coppie di rulli di avanzamento
- Controllo elettronico indipendente del rotante standard a 5 tasselli
- Controllo elettronico indipendente del gruppo taglio attraversoservo-motore brushless
- Bancale di scarico barre a comando pneumatico
- Pannello 7" touch-screen a colori per la programmazione delle funzioni macchina
- Software VITARI *Easy-Run* con ricette di funzionamento per l'archiviazione dei parametri di lavoro e dati di produzione
- Risparmio energetico tramite gli azionamenti con riciclo dell'energia impiegata
- Sistema di misura lunghezza barre con fermo meccanico a laser e sgancio rapido per cambio misura completo di ghiera decimale per tolleranze di lunghezza ristrette
- Macchine modulari e disponibili in versioni destra e sinistra con possibilità di specchiare gli impianti con vantaggi logistici e dei flussi produttivi.
- Modem per pronta assistenza da remoto.

ACCESSORI

SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE MINIMALE SUL FILO	Questo sistema di lubrificazione minimale è innovativo e a tutela dell'ambiente. Il consumo di olio nebulizzato è minimo e non genera vapori nemmeno nelle lavorazioni successive (es. saldatura). Il sistema di dosaggio regolabile avviene attraverso il PLC ed il serbatoio di 3 litri è integrato all'interno della macchina.
ROTANTE A 7 TASSELLI	Il rotante a 7 tasselli ha un passo ridotto con tasselli ravvicinati. Il rotante a 7 tasselli permette al filo di subire una minor deformazione durante la fase di raddrizzatura e conseguente curva sinusoidale con scostamenti bassi. Questo può favorire applicazioni di raddrizzatura di filo ad alta resistenza o filo molto sottile.
BANCALE A CULLA	Il bancale a culla è consigliato solitamente per la produzione di pezzi corti che facilmente si ordinano. A differenza del bancale automatico, la culla richiede la presenza dell'operatore.
BANCALE AUTOMATICO	Munito di palette per parzializzare i lotti produttivi scaricando in automatico nel raccogli-barre o cassone sottostante al bancale di taglio. La presenza dell'operatore non è necessaria.
BANCALE AUTOMATICO A DOPPIA RACCOLTA	Il bancale di taglio è munito di due serie di palette permettendo di raccogliere sul bancale due fasci di barre della quantità preimpostata nel PLC.
RACCOGLI-BARRE SEMPLICI	Le barre cadono dal bancale nel raccogli-barre senza alcun allineamento.
RACCOGLI-BARRE CON ALLINEAMENTO DEL FASCIO	Le barre vengono vibrato ed allineate in automatico con cadenze impostate dall'operatore attraverso il PLC. Il vantaggio del fascio allineato è nella sua manipolazione e magazzinaggio.
ASPI SVOLGITORI MOTORIZZATI	PV1500 e PV3000 performanti ed in grado di alimentare la macchina esattamente con la quantità di filo richiesta fino alla velocità massima di 180 m/min evitando così qualsiasi "strappo" sul materiale in svolgimento sia in accelerazione che in decelerazione.
ASPI SVOLGITORI FOLLI	SV1500 e SV3000 con freno a disco gestito con doppia pressione (frenata di lavoro e di emergenza); lo svolgimento del filo in questo caso è garantito dal tiro della macchina raddrizzatrice fino alla velocità massima di 180 m/min.
ASPI SVOLGITORI STATICI	Utilizzati per fili di diametro inferiore a 1.8 mm con svolgimento a pescaggio.

APPLICAZIONI SPECIALI

Le macchine possono essere dotate con sistemi per delle lavorazioni successive:

- Smussatura dell'estremità delle barre tagliate
- Marcatura delle barre di saldatura TIG



SMUSSATURA



MARCATURA



EUROLLS S.p.A.

Via Malignani, 14
33040 Attimis, Udine - Italy

**EUROLLS WIRE
MACHINERY DIVISION**

Via Strada di Salt, 66
33047 Remanzacco, Udine - Italy

Tel. +39 0432 796511
Fax. +39 0432 796587

www.eurolls.com

This document contains information and Brands proprietary to Eurolls SpA. Eurolls SpA has a policy of progress development of its products and reserves the right to alter without notice the information within this document.

09/2015